



Referencia en el Sector Industrial en España

Cliente: SECANIM Bio-Industries, S.A.U. (Segovia)



- Tratamiento de aguas residuales procedentes del procesamiento de subproductos cárnicos.
- **Diseño y construcción** de la ampliación de las instalaciones de depuración.
- Remodelación de: Homogeneización, bombeos, red de aireación y desodorización.
- Proceso ampliado con: tratamiento biológico con bioreactor de membranas (MBR)
- Capacidad:
 - Caudal de diseño: 290 m³/día
 - Carga: 4.060 Kg DQO/día
- Vertido de agua tratada al Río Pirón, cauce de alto valor ecológico.

